

Institut Carnot ARTS

Fiche descriptive d'équipement lourd ou spécifique

Etablissement	ENSAM PARIS	Laboratoire	PIMM
Responsable de l'équipement	FERREIRA Paulo		

Désignation de l'équipement	Presse à injecter
Marque et modèle	DK CODIM 175/410
Date acquisition ou fabrication	Septembre 1993

Descriptif (5 à 10 lignes)

- Presse à injecter, force de fermeture 1750 KN, volume injectable maxi 410 cm³, pression d'injection 2000 bar, régulation thermique maxi 400°C, dimension entre colonnes : 500x500 mm, course d'ouverture maxi : 475 mm, épaisseur moule maxi - mini : 565 - 160mm, course éjecteur : 125mm.
- Equipements associés :
 - Vis fourreau CIM (Ceramic Injection Molding)
 - Vis fourreau JASPE permet des effets de couleurs (Marbré)
 - Moule éprouvette selon les normes ISO 3167 type éprouvette A et ISO 527-2 type éprouvette 5A
 - Moules plaque 125X125mm ép. 4 ou 2,5mm ; 125X60mm ép. 3 ou 1mm ; 60X60mm ép. 3 ou 1mm
 - Régulation moule, température Maxi 140°C
 - Système d'acquisition DataFlow (KISLER)

Domaines d'utilisation

- Automobiles
- Electroménagers
- Matériel informatique
- Cosmétique

Exemples de travaux réalisés avec l'équipement

- Surmoulage d'un polymère sur un insert complexe en aluminium (Projet FUI SAGANE)
- Injection d'éprouvettes pour des projets de recherche
- Tenue en température d'un blindage thermique (Société AREVA)
- Validation de la simulation numérique de l'injection (Moldflow)

Photo

